

شرایط خصوصی پیمان تامین و اجرای سقف عرشه فولادی

۱ الزامات فنی تامین و نصب عرشه فولادی

- ۱- از اجرای ورق‌های عرشه فولادی که دچار تغییر شکل‌های ماندگار گردیده‌اند خودداری شود.
- ۲- پس از پهن کردن عرشه‌های فولادی بر روی سازه و قبل از اجرای گلمیخ، عرشه‌های فولادی باید به نحو مناسبی با پرچ و یا خال جوش به تیرهای اصلی و فرعی مهار گردند.
- ۳- پس از پهن کردن عرشه فولادی بر روی سازه، از پرتاب ابزارآلات، حرکت تجهیزات و ماشین‌آلات اجرایی و ... بر روی عرشه‌های فولادی که باعث تغییر شکل‌های ماندگار می‌گردد، خودداری شود.
- ۴- دپوی مصالح قبل از گیرش بتن سقف بر روی عرشه‌های فولادی به هیچ نحو مجاز نیست.

۲ الزامات فنی تامین و نصب فلاشینگ

- ۱- در اجرای سقف عرشه فولادی، در زمان دوربندی کردن، استفاده از ورق گالوانیزه U شکل و تسمه مهار و پیچ خودکار الزامی می‌باشد.
- ۲- فلاشینگ باید به گونه‌ای اجرا و مهار گردد که در زمان بتن‌ریزی ورق‌ها دچار خم شدن (اصطلاحاً شکم دادن) به خارج، نگردند و شکل نامطلوبی را در لبه‌های سقف ایجاد نمایند به طوری‌که در زمان نماسازی و دیوارچینی محیطی، هیچگونه بیرون‌زدگی ناشی از اجرای ناصحیح فلاشینگ مشاهده نگردد و در صورت اجرای ناصحیح فلاشینگ مسئولیت کلیه عواقب احتمالی بر عهده پیمانکار می‌باشد. اجرای فلاشینگ در گوشه‌ها می‌بایست لبه‌های فلاشینگ روی هم خم خورده و به وسیله پیچ خودکار کاملاً فیکس و محکم گردند که در زمان بتن‌ریزی ورق فلاشینگ دچار تغییر شکل نگردد.
- ۳- اجرای فلاشینگ لبه‌های سقف عرشه فولادی در قسمت راه پله نیز بسیار حائز اهمیت می‌باشد و بایستی به دقت و توسط تسمه‌های مهار در فواصل حداکثر ۳۰ سانتی فیکس و در جای خود محکم شوند. عدم رعایت نکات فوق باعث از بین رفتن چشم پله خواهد شد و عواقب عدم اجرای صحیح آن مستقیماً بر عهده پیمانکار می‌باشد.
- ۴- در مورد دریچه‌های و بازشوهای بالاتر از ۵۰ سانتی متر مانند رایزرها و فضای آسانسور چنانچه محیط دریچه فاقد زیر سری و پروفیل بود می‌بایست به وسیله نبشی کشی محیط مناسبی برای نشیمن ورق ایجاد و سپس به کمک فلاشینگ و تسمه مهار دوربندی و بعد بتن‌ریزی نمود.
- ۵- روش صحیح با استفاده از ورق گالوانیزه که به شکل U خم داده شده و به ارتفاعی که توسط کارفرما مشخص می‌گردد بایستی استفاده شود و خم پایینی فلاشینگ زیر ورق عرشه فولادی قرار گرفته و به وسیله

میخکوب در جای خود فیکس می‌گردد و خم بالایی ورق فلاشینگ نیز به وسیله تسمه‌های مهار که آنها نیز از جنس گالوانیزه و به عرض ۲ تا ۳ سانتی‌متر و به طول ۱۰ تا ۲۰ سانتی‌متر می‌باشند به وسیله پیچ خودکار بر روی ورق عرشه فولادی فیکس می‌گردند، فاصله نصب تسمه مهارها از یکدیگر حداکثر ۱ متری می‌باشد.

۶- از باز شدن احتمالی درز بین ورق‌ها در حین بتن‌ریزی جلوگیری باید شود.

۳ الزامات فنی تامین و جوشکاری گلمیخ

- ۱- گلمیخ‌ها باید از جنس میله‌های سرد کشیده شده باشد. سطح قطعه‌ای که گلمیخ‌ها به آن جوش می‌شوند باید عاری از هر گونه زنگ، رطوبت و یا هر گونه مواد مضر که مانع از انجام یک جوش مطمئن و خوب می‌شوند، باشد. این سطوح ممکن است با برس سیمی سنگ زدن تمیز شوند.
- ۲- هر گلمیخ باید دارای یک حلقه محافظ حرارت از جنس سرامیک یا مصالح مناسب دیگر باشد.
- ۳- گلمیخ‌ها با استفاده از تجهیزات خودکار جوشکاری گلمیخ (Stud Welding) که به یک منبع انرژی جریان یکسو با قطبیت مثبت متصل است جوش داده شوند.
- ۴- علاوه بر بازرسی عینی تست خمش گلمیخ‌ها (خم کردن ۶۰ درجه‌ای گلمیخ) بعد از جوشکاری باید به عمل آید و جواب دهد.
- ۵- تپانچه جوشکاری تا پایان عملیات جوشکاری و سفت شدن حوضچه مذاب بایستی به صورت عمودی در محل جوشکاری نگه داشته شود.
- ۶- پس از اتمام جوشکاری و سرد شدن حوضچه مذاب، حلقه‌های سرامیکی بایستی شکسته و برداشته شوند.
- ۷- گلمیخ‌ها را می‌توان از روی ورق فولادی دوزنقه‌ای و یا مستقیماً به عضو فولادی جوش نمود. در هر حال باید گلمیخ‌ها روی بال ذوب شود.

۴ الزامات فنی آروماتوربندی و بتن‌ریزی

- ۱- میلگردهای مصرفی در هنگام اجرا بایستی تمیز و عاری از هر گونه زنگ زدگی و چربی باشند.
- ۲- ضخامت دال بتنی در بالای ورق دوزنقه‌ای نباید از ۵۰ میلیمتر کمتر باشد.
- ۳- در بازشوها با ابعاد کوچک (کمتر از ۳۰۰ میلیمتر در هر وجه) قبل از بتن‌ریزی محل بازشو با پلاستوفوم پوشیده شده و پس از بتن‌ریزی برشکاری در ورق عرشه انجام می‌گیرد.
- ۴- در بازشوهای با ابعاد متوسط (بین ۳۰۰ تا ۷۰۰ میلیمتر در هر وجه) علاوه بر اجرای پلاستوفوم اجرای آماتور قطری در گوشه بازشوها مطابق نقشه‌های اجرایی الزامی است.

- ۵- در بازشوهای با ابعاد بزرگ (بزرگتر از ۷۰۰ میلیمتر در هر وجه) اجرای تیر لبه در لبه بازشوها مطابق نقشه‌های اجرایی الزامی است.
- ۶- بتن باید حتی الامکان در محل نهایی خود ریخته شود، و در مواردی که این امر ممکن نیست، دپوی بتن صرفاً بر روی تیرهای اصلی و فرعی مجاز می‌باشد و دپوی بتن بر روی ورق عرشه به هیچ وجه مجاز نیست و تا جایی که می‌شود از تجمع بتن در یک محل باید اجتناب شود.
- ۷- پس از بتن ریزی با توجه به شرایط جوی اقدامات لازم جهت عمل آوری بتن الزامی است.
- ۸- سطح بتن ریخته شده باید کاملاً صاف و تراز باشد.

۵ سایر شرایط

- ۱- مبنای محاسبه کار انجام شده، مساحت سقف بتن ریزی شده خواهد بود.
- ۲- پیمانکار می‌بایست جنس گلمیخ را از قبل به تایید دستگاه نظارت و کارفرما برساند.
- ۳- پیمانکار می‌بایست نوع ورق گالوانیزه عرشه فولادی و ضخامت آن را از قبل به تایید دستگاه نظارت و کارفرما برساند.
- ۴- قبل از بتن ریزی باید تایید دستگاه نظارت روی سقف اجرا شده اخذ شود.
- ۵- هزینه آزمایش‌ها در صورت لزوم بر عهده کارفرماست و در صورتی که نیاز به تست مجدد بود بر عهده پیمانکار است.
- ۶- تهیه میلگرد، بتن و پمپ بتن به عهده کارفرماست.
- ۷- تهیه ورق گالوانیزه و گلمیخ و چاشنی و صفحه برش و سایر اقلام لازم جهت اجرا و تکمیل سقف بر عهده پیمانکار است به گونه ای که دارای استاندارد و مشخصات فنی لازم باشند و مورد تایید دستگاه نظارت پروژه قرار گیرند.
- ۸- پیمانکار موظف به رویت نقشه‌ها و محل پروژه و شرایط کار می‌باشد و از قبل ارتفاع سقف‌ها و سایر شرایط و وضعیت موجود را مشاهده نموده و از آن آگاهی کامل داشته باشد.
- ۹- به مبلغ پیشنهادی ارائه شده توسط پیمانکار هیچ گونه مابه‌التفاوت و تعدیل و اضافه بهاء بابت دشواری کار، ارتفاع و ... تعلق نمی‌گیرد.